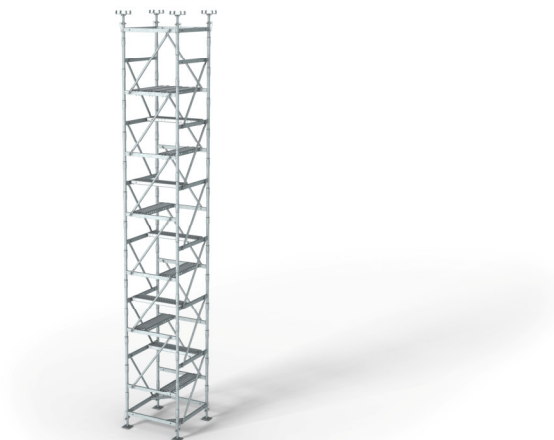


Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



Kontakt

PERI Polska Sp. z o.o.
Ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
Telefon 22 7217400
info@peri.com.pl
www.peri.com.pl

Spis treści	Str.	Zmiany	Data Kto	Str.
Ramy	2	Utworzenie nowej instrukcji	03/2016 fw	
Stężenie ST 100	4	Wymiana kilku ilustracji	05/2018 fw	
Trzpień z głowicą krzyżową	6	Odnośniki do instrukcji remontowej	03/2020 fw	6
Trzpień ze stopką	8	Dodano wgniecenie rury	03/2020 fw	5
Trzpień z głowicą przegubową	9	Dodano złącza	08/2021 fw	11
Kółko UEW	10	Dodano rury rusztowaniowe	03/2022 fw	15
Złącza	11			
Rury rusztowaniowe	15			
Znaczenie symboli	17			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100

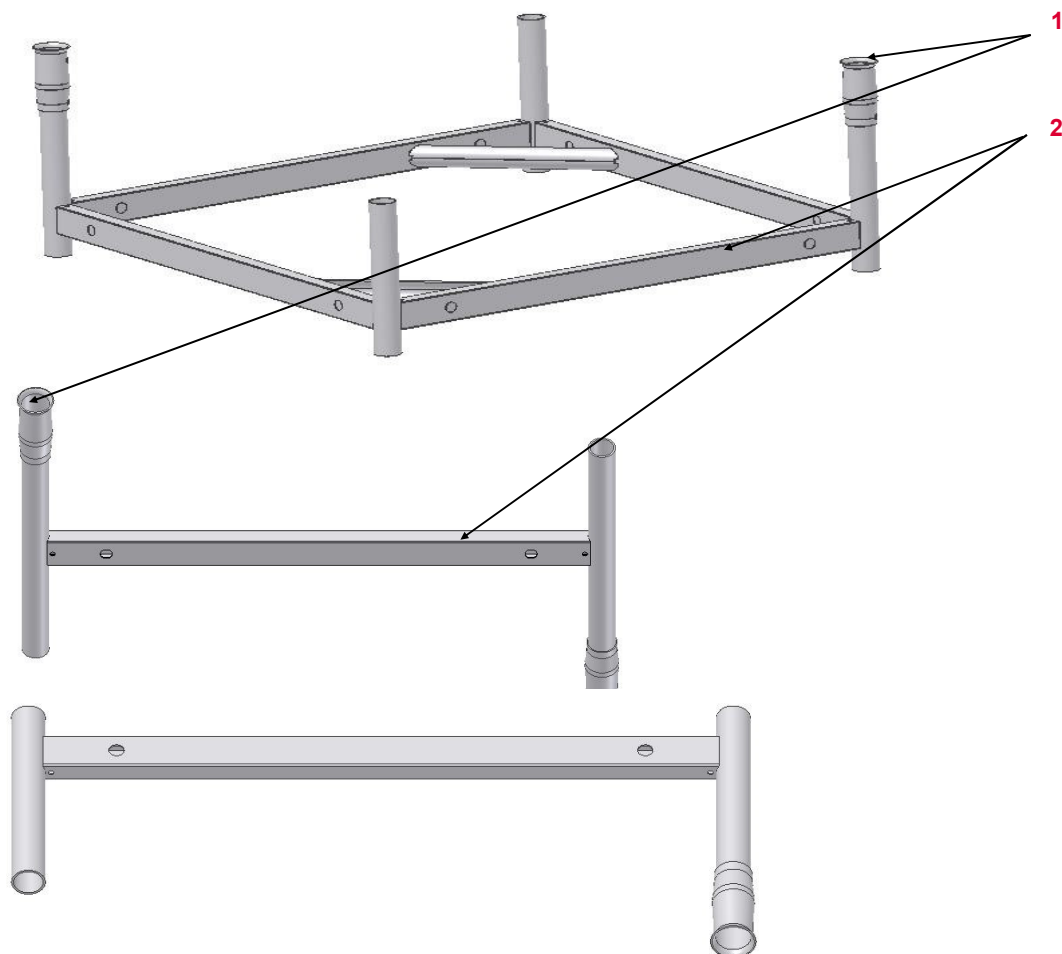


Rama podstawy | rama stosu | rama końcowa

Poz.

Opis

Nr artykułu



1

Złącze kielichowe

2

Rama

Element

Nr artykułu

Rama podstawy ST 100

019900

Rama stosu ST 100

019910




Rama końcowa ST 100

019930

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100























Rama podstawy rama stosu rama końcowa	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Wgniecenie ramy			
	■ ≤ 10 mm			
	■ > 10 mm			
	■ wgniecenie krawędzi			
	Wgniecenie złącza kielichowego			
	■ ≤ 10 mm		088244	
■ > 10 mm				
	Pęknięcie złącza kielichowego			
	■ pęknięcie na skutek użycia siły (wgniecenie)			
	■ pęknięcie bez użycia siły			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100











Stężenie ST 100 (019940)	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Wygięcie lub brak zabezpieczenia	 710123 (zabezpieczenie) 710910 (kołek sprężysty)	 088391 089042	
	Wygięcie rury		 088244	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 3 mm 	 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ > 3 mm (L/500) 			
	Wygięcie złącza		 088244	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ ≤ 5 mm 	 		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ > 5 mm 			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



Stężenie ST 100 (019940)	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Wgniecenie rury	■ ≤ 3 mm 		
	■ > 3 mm	 		

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



Trzpień z głowicą krzyżową TR 38-70/50	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.		
	Wygięcie klów					
	<ul style="list-style-type: none"> ■ wygięcie bez pęknięcia spoin 		WI_16_10_Trzpień_z_głowicą_krzyżo wą_1422_pl		088395	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ wygięcie z pęknięciem spoin 		WI_16_10_Trzpień_z_głowicą_krzyżo wą_1422_pl		088394	
<ul style="list-style-type: none"> ■ brak kłwa 		WI_16_10_Trzpień_z_głowicą_krzyżo wą_1422_pl		088394		
	Wygięcie płyty					
<ul style="list-style-type: none"> ■ > 5 mm 						

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



Trzpień z głowicą krzyżową TR 38-70/50	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
--	------	------------	-------------	------



Wygięcie trzpienia







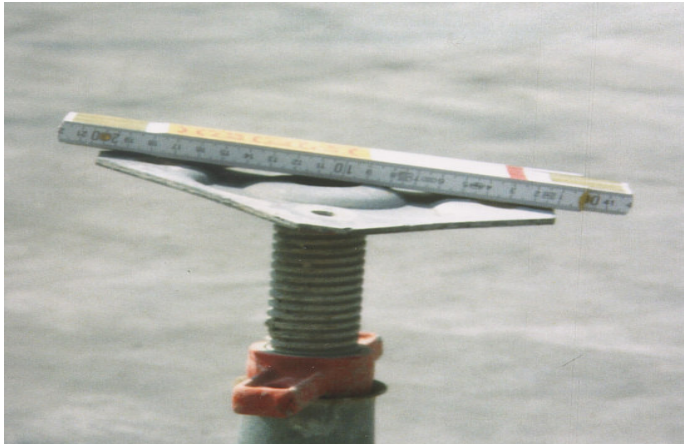












Obcięcie trzpienia



Kryteria oceny

Wieża stosu ST100





Trzpień ze stopką TR 38-70/50 (019780)	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.	
	Złamanie nakrętki				
	Płyta podstawy			088244	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ wygięcie (bez wygięcia trzpienia) 				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ wygięcie wraz z trzpieniem 				
	<ul style="list-style-type: none"> ■ pęknięcie spoiny 				

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100





















Trzpień z głowicą przegub. (319790; 116081)	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Złamanie nakrętki			
	Wygięcie kłóv ■ wyprostowanie jest możliwe		 088244	
	Wygięcie trzpienia			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



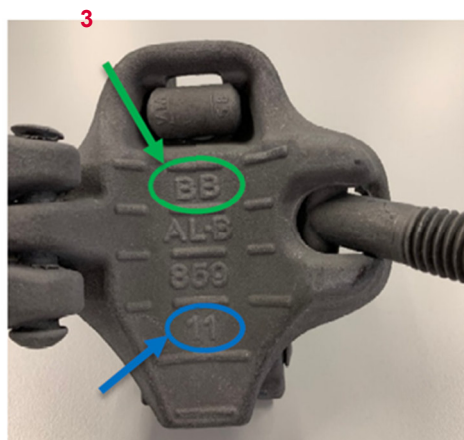
Kółko UEW (116176)	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	<p>Kółko</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ pęknięcie na skutek przeciążenia lub użycia siły ■ zużycie 	 	 	 
	<p>Rura</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ zagięcie ■ wyrwane otwory 	 	 	 
	<p>Pęknięcie odboju</p>			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100



Złącza	Poz.	Opis	Nr artykułu
--------	------	------	-------------



1	Nr normy EN 74
2	Nazwa lub marka producenta. To nie musi być PERI
3	Oznaczenie jakości złącza
4	Rok produkcji

Element	Nr artykułu
Złącze obrotowe DK 38/48 OC.	102400
Złącze obrotowe DK 48/48 OC.	017010
Złącze obrotowe DK 60/48 OC.	017000
Złącze obrotowe DK 33,7/38 OC.	017070
Złącze krzyżowe NK 48/48 OC.	017020
Złącze krzyżowe NK 60/48 OC.	017030
Złącze przykręcane 48 OC.	017040

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100













Złącza	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Oznaczenia <ul style="list-style-type: none"> ■ widoczne 			
	<ul style="list-style-type: none"> ■ brak 	wydanie klientowi jest możliwe		
	Śruba młotkowa nakrętka <ul style="list-style-type: none"> ■ brak 			
	<ul style="list-style-type: none"> ■ uszkodzona 			
	<ul style="list-style-type: none"> ■ nieruchoma na skutek zużycia (korozji) 			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100













Złącza	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Uszkodzenie obejmmy	 		
	Uszkodzenie elementu obrotowego	 		

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100















Złącza	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	<p>Uszkodzenie wewnętrznego ryflowania</p> <p>Jeśli ryflowanie nie występuje to złącze jest sprawne i może pozostać w magazynie</p>	 		
	<p>Uszkodzenie zawiasu</p>	 		

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100









Rura rusztowaniowa	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Wygięcie ■ $\leq L/200$			
	■ $> L/200$	 		
	Obciążenie na budowie			

Kryteria oceny

Wieża stosu ST100




















Rura rusztowaniowa	Opis	Instrukcja	Rozliczenie	Kat.
	Otwory w rurze			
	■ skrócenie jest możliwe			
	■ skrócenie nie jest możliwe	 		

Kryteria oceny

Znaczenie symboli



Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie	Symbol	Znaczenie
	Materiał uszkodzony nie podlegający naprawie		Usługa płatna		Wada optyczna
	Element sprawny—pozostaje w CL		Bez obciążenia		Wada funkcjonalna
	Materiał uszkodzony nie podlegający naprawie - zakaz użytkowania ze wzgl. bezpieczeństwa		Skrócenie elementu		Wada funkcjonalna - zakaz użytkowania ze wzgl. bezpieczeństwa
	Naprawa wg instrukcji		Oznaczenie farbą		Wada statyczna - zakaz użytkowania ze wzgl. bezpieczeństwa
	Wyprostować na zimno po czym sprawdzić spoiny i przylegające części		Wymiana uszkodzonych części		
	Naprawa wg oceny ekonomicznej		Uzupełnienie brakujących części		
	Czyszczenie elementu				