

A thick yellow vertical bar is positioned on the left side of the page, extending from the top to the middle.

Kryteria oceny Rundflex

Kryteria oceny jakościowej materiału dzierżawnego

Wydanie: 01/2005

A large, solid grey rectangle occupies the lower half of the page, extending from the left edge to the right edge.A thick red horizontal bar is located at the bottom of the page, centered under the grey rectangle.

Kryteria oceny Rundflex



Spis treści

1. Czyszczenie	3
2. Uszkodzenia płyt	4
3. Dźwigar GT 24	9
4. Pozostałe elementy konstrukcyjne	13

Ostatnie zmiany

Data	Zmiana	Strona	Kto

Kontakt

PERI Polska Sp. z o.o.
Ul. Stołeczna 62
05-860 Płochocin
Telefon 22 7217400
Telefaks 22 7217401
info@peri.com.pl
www.peri.com.pl

Kryteria oceny

Rundflex



Uwagi wstępne:

W przypadku elementów RUNDFLEX firmy PERI chodzi o wstępnie zmontowane urządzenia przeznaczone do dzierżawy. Elementy te są wynajmowane łącznie z poszyciem ze sklejki. Dlatego należy przyjąć założenie, że poszycie ze sklejki jest używane i posiada ślady napraw. W związku z powyższym wspomniane elementy nadają się do wszelkich zastosowań związanych z formowaniem elementów betonowych dla których nie określono specjalnych wymagań dotyczących jakości powierzchni betonowej.

W niniejszych kryteriach oceny opisane zostały procesy związane z naprawą oraz sposób rozliczenia tych napraw. Tym samym określono jakiej jakości może oczekiwać klient i z jakimi kosztami odtworzenia musi się liczyć w przypadku spowodowania uszkodzeń (wynikających z niewłaściwego użytkowania).

Ustalenie z góry ryczałtowego rozliczenia możliwe jest wyłącznie w zakresie czyszczenia odniesionego do całkowitej powierzchni poszycia oraz drobnych napraw (wstawianie krążków forniru). Usunięcie nadzwyczajnych zanieczyszczeń (np. brył betonu na odwrocie elementów) jak również uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania, które w konsekwencji prowadzą do konieczności wymiany poszycia są zawsze rozliczane dodatkowo.




Elementy - o ile nie zostały zamówione inaczej - zawsze są dostarczane pojedynczo (bez dołączonych elementów nadstawczych) w stanie wyprostowanym i bez zamontowanych rygli rozdzielczych, przy czym otwory na ściągę używane przy zastosowaniu rygli rozdzielczych są otwarte. Otwory na ściągę wykorzystywane bez zastosowania rygli rozdzielczych są zamknięte korkami z tworzywa sztucznego PE.


Jeżeli podczas zwrotu materiału zostaną stwierdzone odstępstwa od formy w jakiej materiał dostarczono na budowę (elementy połączone, elementy wygięte, zamontowane rygle rozdzielcze) to koszty związane z montażem lub demontażem w celu przywrócenia do stanu pierwotnego również zostaną naliczone.

Kryteria oceny Rundflex





Grupa wyrobów 14 1. Czyszczenie

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
14.1 <ul style="list-style-type: none"> Cienka warstwa betonu na poszyciu; profil brzegowy i końcówki dźwigarów z resztkami betonu 	Czyszczenie na sucho. Zabezpieczenie środkiem antyadhezyjnym.	Bez obciążenia
14.2 <ul style="list-style-type: none"> Poszycie mocno zabrudzone / gruba warstwa betonu 	Czyszczenie na sucho maszyną. Zabezpieczenie środkiem antyadhezyjnym	Czyszczenie
14.3 <ul style="list-style-type: none"> Grudki betonu w GT 24 lub/i ryglu T 	Beton usunąć przecinakiem	Czyszczenie
  	<p>14-1 Cienka warstwa betonu</p> <p>14.2 Gruba warstwa betonu</p> <p>14.2 Czyszczenie na sucho szlifierką</p>	



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
	<p>14.2 Zabezpieczenie środkiem antyadhezyjnym</p>	

2. Uszkodzenia płyt

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.4</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Uszkodzenie powierzchni (zadrapania, odprysnięcia zewnętrznych warstw sklejk) - ≤ 1 mm głębokości - > 1 mm głębokości, jeżeli można zakryć max. 4 krążkami - > 1 mm głębokości na dużej powierzchni 	<p>Bez naprawy</p> <p>Naprawa za pomocą krążków forniru.¹⁾</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p> <p>Wymiana sklejki²⁾</p>
	<p>14.4 Zadrapania > 1 mm; dające się zakryć 4 krążkami</p>	
	<p>14.4 Zadrapania > 1 mm; wielkopowierzchniowe</p>	

¹⁾ W **plytach zewnętrznych** zastosować krążki forniru Ø 60 mm; do **8 szt. / m²** (w odniesieniu do pojedynczej płyty). W **plytach wewnętrznych** nie stosować krążków forniru - naprawa za pomocą zatyczek Ø 24 mm , 3 – 4 szt. na linii położenia rygla T. Jeśli brak możliwości naprawy – wymiana sklejki.

²⁾ Nr artykułu potrzebnej sklejki można znaleźć w raporcie Rundflex



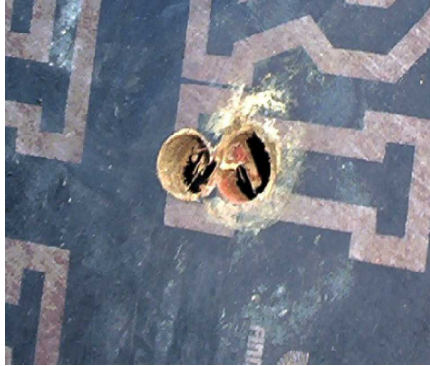

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
 	<p>14.4 Odprysk; dający się zakryć 4 krążkami</p> <p>14.4 Odprysk; wielkopowierzchniowy</p>	
<p>14.5</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Otwory w poszyciu - $\leq \varnothing 3$ mm (otwory po gwoździach, zszywkach) - $> \varnothing 3$ mm i $\leq \varnothing 5$ mm, pojedynczy otwór - $> \varnothing 3$ mm i $\leq \varnothing 5$ mm, otwory na dużej powierzchni, brak możliwości naprawy - $> \varnothing 5$ mm i $\leq \varnothing 35$ mm - $> \varnothing 35$ mm - Podwójny lub rozwiercony otwór na ściąg $> \varnothing 25$ mm i $\leq \varnothing 35$ mm - Wyrobitny otwór na ściąg $> \varnothing 25$ mm i $\leq \varnothing 35$ mm - Wyrobitny otwór na ściąg (przez normalne użytkowanie) $> \varnothing 35$ mm 	<p>Bez naprawy</p> <p>Wypełnić szczeliwem PACTAN</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki</p> <p>Naprawa za pomocą krążków forniru.¹⁾</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>Naprawa za pomocą krążków forniru.¹⁾</p> <p>Wywiercenie nowego otworu</p> <p>Naprawa za pomocą krążków forniru.¹⁾</p> <p>Wywiercenie nowego otworu</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Bez obciążenia</p> <p>Wymiana sklejki</p> <p>Naprawa</p> <p>Wymiana sklejki</p> <p>Naprawa</p> <p>Bez obciążenia</p> <p>Bez obciążenia</p>

¹⁾ W **plytach zewnętrznych** zastosować krążki forniru $\varnothing 60$ mm; do **8 szt. / m²** (w odniesieniu do pojedynczej płyty). W **plytach wewnętrznych** nie stosować krążków forniru - naprawa za pomocą zatyczek $\varnothing 24$ mm , 3 – 4 szt. na linii położenia rygla T. Jeśli brak możliwości naprawy – wymiana sklejki.

²⁾ Nr artykułu potrzebnej sklejki można znaleźć w raporcie Rundflex



Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
	<p>14.5 Otwory po gwoździach</p> <p>14.5 Otwór w poszyciu; > Ø 5 mm; < Ø 35 mm</p> <p>14.5 Podwójny otwór na ściąg</p> <p>14.5 Wyrobitny otwór na ściąg > Ø 35 mm</p>	
		
		
		


Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.6</p> <p>Uszkodzenie krawędzi</p> <ul style="list-style-type: none"> pojedyncze (1 uszkodzenie na metr długość krawędzi) ≤ 20 mm na powierzchni płyty i ≤ 50 mm w długości krawędzi pojedyncze (1 uszkodzenie na metr długości krawędzi) > 20 mm na powierzchni płyty lub > 50 mm na długości krawędzi lub ponad 1 uszkodzenie na metr długości krawędzi krawędź napęczniała na całej długości ≤ 3 mm na grubości płyty ≤ 10 mm na powierzchni płyty cała długość krawędzi (szkody spowodowane użyciem siły) > 10 mm na powierzchni płyty napęczniała krawędź (> 3 mm na grubości płyty) 	<p>Naprawa za pomocą krążków forniru.¹⁾</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>Sfazowanie krawędzi; zabezpieczenie lakierem/farbą.</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>14.6 uszkodzenie krawędzi; pojedyncze < 20 mm na powierzchni płyty i < 50 mm na długości krawędzi</p> <p>14.6 uszkodzenie krawędzi; pojedyncze > 20 mm na powierzchni płyty lub > 50 mm na długości krawędzi</p>	<p>Naprawa</p> <p>Wymiana sklejki</p> <p>Bez obciążenia</p> <p>Wymiana sklejki</p> <p>Bez obciążenia</p>
 		

¹⁾ W **plytach zewnętrznych** zastosować krążki forniru $\varnothing 60$ mm; do **8 szt. / m²** (w odniesieniu do pojedynczej płyty). W **plytach wewnętrznych** nie stosować krążków forniru - naprawa za pomocą zatyczek $\varnothing 24$ mm , 3 – 4 szt. na linii położenia rygla T. Jeśli brak możliwości naprawy – wymiana sklejki.

²⁾ Nr artykułu potrzebnej sklejki można znaleźć w raporcie Rundflex

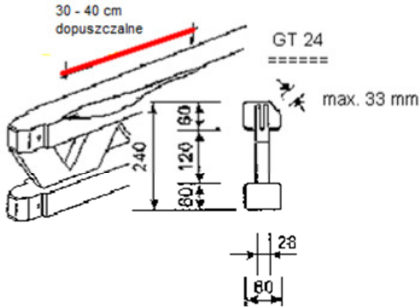

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
	<p>14.6 napęczniała krawędź > 3 mm grubości płyty</p>	
<p>14.7 Pozostałe</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Pęknięcie poszycia ze sklejki na całej grubości ▪ Zagłębienie wkrętów powyżej 2 mm na skutek przekręcenia profilu brzegowego ▪ Szczelina pomiędzy poszyciem i profilem brzegowym > 2 mm ▪ Luźne połączenie śrubowe poszycia 	<p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>Demontaż sklejki /montaż nowej sklejki.</p> <p>Zdemontować profil boczny; oczyścić i zamontować ponownie profil boczny wkrętami w istniejących otworach.</p> <p>Dokręcić wkręty</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Wymiana sklejki</p> <p>Bez obciążenia</p> <p>Bez obciążenia</p>

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
   	<p>14.7 Pęknięcie poszycia na całej grubości</p> <p>14.7 Łby wkrętów zagłębione ponad 2 mm</p> <p>14.7 Szczelina pomiędzy poszyciem i profilem bocznym</p> <p>14.7 Luźne połączenie poszycia z dźwigarem</p>	




3. Dźwigar GT 24

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.8</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odprysk w pasie dźwigara <ul style="list-style-type: none"> - ≤ 33 mm szerokości (ok. 40 cm długości) - > 33 mm szerokości (ok. 40 cm długości)  	<p>Oznaczenie farbą</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejki na dźwigarze ¹⁾</p> <p>14.8 Szkic uszkodzenia pasa dźwigara</p> <p>14.8 Odprysk > 33 mm szerokości;</p>	<p>Bez obciążenia.</p> <p>Naprawa</p>

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego dźwigara można znaleźć w raporcie Rundflex

Kryteria oceny Rundflex






Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.9</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Odprysk w środku dźwigara - ≤ 18 mm - > 18 mm  	<p>Oznaczenie farbą</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejkę na dźwigarze</p> <p>14.9 Odprysk < 18 mm</p> <p>14.9 Odprysk > 18 mm</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p>
<p>14.10</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wiercenie (otwór przelotowy) w pasie dźwigara - ≤ Ø 12 mm (maks. jeden otwór pomiędzy dwoma węzłami dźwigara w dowolnym położeniu) - ≤ Ø 12 mm (więcej niż jeden otwór między dwoma węzłami w dowolnym położeniu) lub > Ø 12 mm 	<p>Oznaczenie farbą</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejkę na dźwigarze</p> <p>14.10 Otwór > Ø 12 mm w pasie dźwigara</p>	<p>Bez obciążenia.</p> <p>Naprawa</p>

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego dźwigara można znaleźć w raporcie Rundflex

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.11</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wiercenie (otwór przelotowy) w środku dźwigara - ≤ Ø 18 mm (maks. jeden otwór w krzyżulcu) - ≤ Ø 18 mm (więcej niż jeden otwór w krzyżulcu) lub > Ø 18 mm 	<p>Oznaczenie farbą</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejki na dźwigarze ¹⁾</p> <p>14.11 otwory > Ø 18 mm w środku dźwigara</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p>
<p>14.12</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Nacięcia / obcięcia - ≤ 5 mm głębokości (w dowolnym położeniu) - > 5 mm głębokości (w dowolnym położeniu) lub więcej niż jedno nacięcie pomiędzy dwoma węzłami dźwigara - obcięty dźwigar  	<p>Oznaczenie farbą</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejki na dźwigarze ¹⁾</p> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejki ¹⁾</p> <p>14.12 Nacięty pas dźwigara > 5 mm</p> <p>14.12 Dźwigar ucięty</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p> <p>Naprawa</p>

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego dźwigara można znaleźć w raporcie Rundflex

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.13</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Końcówka dźwigara - pęknięta / rozłupana końcówka/ dźwigara > 10 cm długości (szczególnie w elementach o wysokości 60 cm z dźwigarami bez stalowego okucia) - lekko napęczniała końcówka dźwigara z okuciem stalowym w dobrym stanie (spęcznienie < 10 mm) - mocno uszkodzona końcówka dźwigara z brakującym lub uszkodzonym okuciem stalowym - nowy typ końcówki oraz => stary typ jeśli uszkodzone jest drewno - stary typ jeśli drewno nie jest uszkodzone 	<p>Wymienić dźwigar i paski sklejki na dźwigarze ¹⁾</p> <hr/> <p>Oznaczenie farbą</p> <hr/> <p>Wymienić dźwigar i paski sklejki na dźwigarze ¹⁾</p> <hr/> <p>Usunąć końcówkę, oznaczenie farbą</p>	<p>Bez obciążenia</p> <hr/> <p>Bez obciążenia</p> <hr/> <p>Naprawa</p> <hr/> <p>Bez obciążenia</p>
	<p>14.13 Pęknięta końcówka dźwigara</p>	
	<p>14.13 Lekko spęczniała końcówka dźwigara</p>	

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego dźwigara można znaleźć w raporcie Rundflex

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
	<p>14.13 Mocno uszkodzona końcówka dźwigara nowego typu</p>	
	<p>14.13 Mocno uszkodzona końcówka dźwigara starego typu</p>	

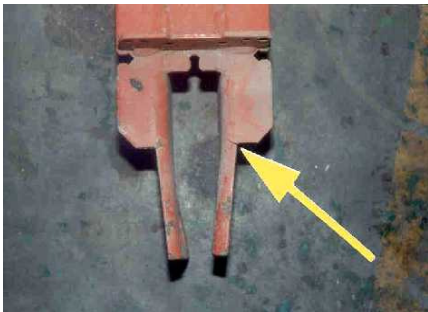

4. Pozostałe elementy konstrukcyjne

Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>14.14</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Rygiel T - lekko wygięty (sprawdzić pod kątem funkcji za pomocą trzpienia nastawczego) - mocno wygięty - pęknięty 	<p>Wyprostować</p> <p>Wymienić rygiel T ¹⁾</p> <p>Wymienić rygiel T ¹⁾</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p> <p>Naprawa</p>
	<p>14.14 rygiel T lekko wygięty</p>	

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego rygla T można znaleźć w raporcie Rundflex

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
	<p>14.14 Rygiel T pęknięty</p>	
<p>14.15</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Trzpień nastawczy - zardzewiały gwint - uszkodzony gwint, trzpień wygięty lub jego brak - trzpień przestawiony przez klienta 	<p>Wymiana trzpienia ¹⁾</p> <p>Wymiana trzpienia ¹⁾</p> <p>Przełożyć trzpień na właściwe miejsce</p>	<p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p> <p>Naprawa</p>
	<p>14.15 Uszkodzony gwint szpilki</p>	
<p>14.16</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Profil brzegowy - Wygięty > 2 mm / m w osi podłużnej profilu brzegowego (patrz zdjęcie) - Mocne wgniecenia (jeżeli połączenie elementów za pomocą zamka BFD nie jest możliwe) - Wygięte (dające się wyprostować) ucho profilu brzegowego 60 cm - Wygięte (nie dające się wyprostować) lub odcięte ucho profilu brzegowego 60 cm) 	<p>Wymiana profilu brzegowego ²⁾</p> <p>Wymiana profilu brzegowego ²⁾</p> <p>Wyprostowanie i sprawdzenie funkcji</p> <p>Wymiana profilu brzegowego ²⁾</p>	<p>Naprawa</p> <p>Naprawa</p> <p>Bez obciążenia</p> <p>Naprawa</p>

¹⁾ Nr artykułu potrzebnego trzpienia nastawczego można znaleźć w raporcie Rundflex

²⁾ Nr artykułu potrzebnego profilu brzegowego można znaleźć w raporcie Rundflex

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
<p>- Liczba otworów po wkrętach > 5 otworów / 10 cm długości profilu brzegowego; (przez wielokrotną wymianę sklejki)</p>    	<p>Wymiana profilu brzegowego</p> <p>14.16 profil brzegowy 1200 wygięty o 2,4 mm</p> <p>14.16 Profil brzegowy z mocnymi wgnieceniami</p> <p>14.16 Profil brzegowy z wygiętym uchem, możliwe wyprostowanie</p> <p>14.16 Liczba otworów po wkrętach ≤ 5 otworów / 10 cm profilu brzegowego</p>	<p>Bez obciążenia</p>

Kryteria oceny Rundflex



Rodzaj uszkodzenia	Instrukcja naprawy	Sposób rozliczenia
14.17 <ul style="list-style-type: none"> ▪ Mocowanie dźwigarów <ul style="list-style-type: none"> - luźny uchwyt Rundflex 24 lub łącznika dźwigara skrajnego - uszkodzony uchwyt Rundflex 24 lub łącznika dźwigara skrajnego - brakujący uchwyt Rundflex 24 lub łącznika dźwigara skrajnego 	<ul style="list-style-type: none"> Dokręcić śruby Wymiana uchwyty Rundflex 24 lub łącznika dźwigara skrajnego Montaż uchwyty Rundflex 24 lub łącznika dźwigara skrajnego 	<ul style="list-style-type: none"> Bez obciążenia Bez obciążenia Naprawa
14.18 <ul style="list-style-type: none"> ▪ Zaczep transportowy 24 <ul style="list-style-type: none"> - uszkodzony zaczep transportowy 24 (wygięty, pęknięty, nacięty, ...) 	<ul style="list-style-type: none"> Wymiana ucha transportowego 	<ul style="list-style-type: none"> Naprawa
14.19 <ul style="list-style-type: none"> ▪ Deski ślizgowe <ul style="list-style-type: none"> - Brak lub pęknięcie deski ślizgowej 	<ul style="list-style-type: none"> Montaż deski ślizgowej 	<ul style="list-style-type: none"> Bez obciążenia